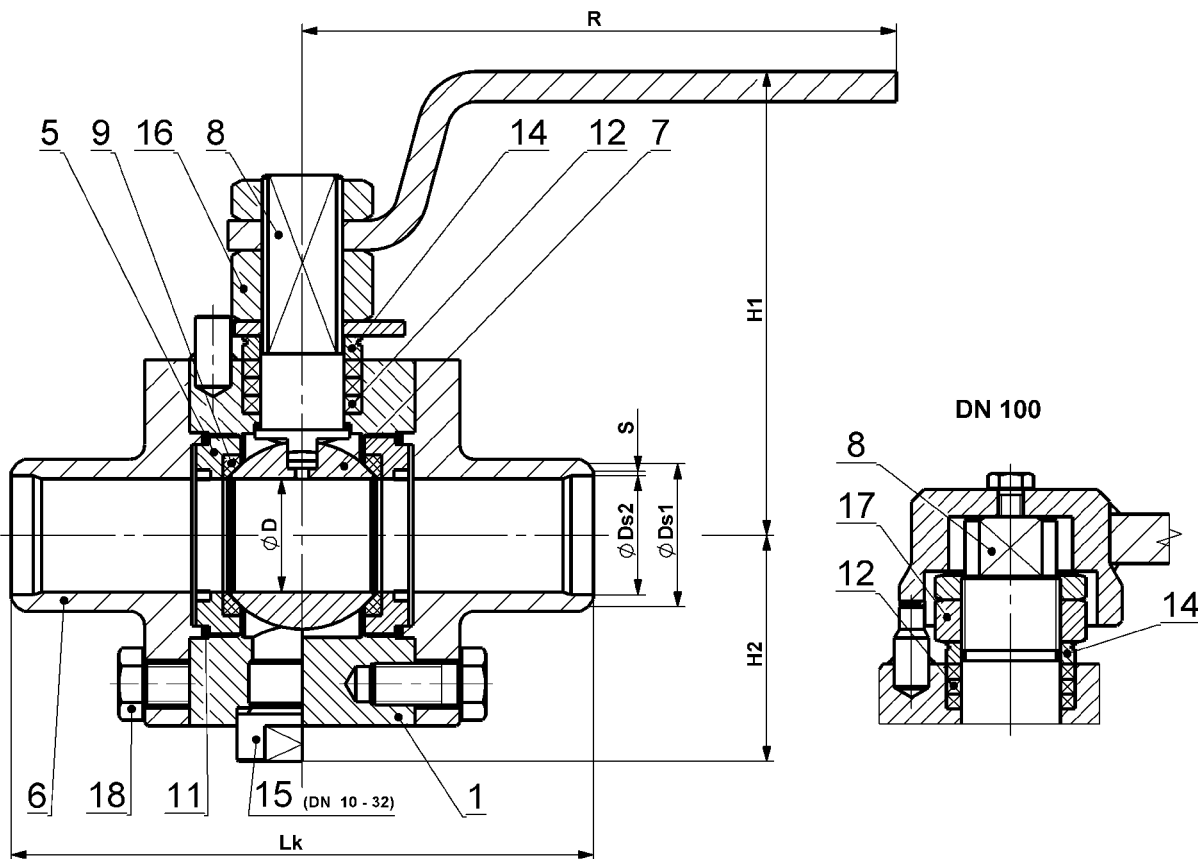


ZAWÓR KULOWY DO PRZYSPAWANIA DLA WYSOKICH TEMPERATUR

KM 9103.X-HT

DN 10–100 PN 16–160



Materiały

Typ KM 9103.X-HT		Materiał				
		Stal węglowa		Stal stopowa	Stal kwasoodporna	
Pozycja	Nazwa części	X=1 Dla temperatur od -20 °C do +300 °C	X=5 Dla temperatur od -46 °C do +400 °C	X=8 ¹⁾ Dla temperatur od 0 °C do +500 °C	X=3 ¹⁾ Dla temperatur od -60 °C do +500 °C	X=4 ¹⁾ Dla temperatur od -60 °C do +500 °C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2, P355NH	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
5	Korpus łożyska					
6	Łelich do przyspawania					
7	Kula	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4923		
8	Trzpień		1.4541, A182 F321			
9	Gniazdo	Węgiel+Sb				
11	Uszczelka	Grafit				
12	Uszczelnienie trzpienia	Grafit				
14	Pokrywa uszczelnienia	1.4021, ČSN 17 027				
15	Zatyczka	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Nakrętka	Cl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70 ²⁾ , A194 Gr. 2H	A2-70 ²⁾ , A194 Gr. 8	
17	Nakrętka	1.4021, ČSN 17 027		1.4923	1.4021 ²⁾ , ČSN 17 027 ²⁾ , 1.4923	
18	Śruba	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A193 B7, 1.4980	A2-70 ²⁾ , A193 B8 ²⁾ , 1.4980	

¹⁾ = w temperaturach powyżej +400 °C tylko dla płynów nie utleniających.

²⁾ = materiał tylko do +400 °C.

Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, 1.7335 itd.).

Wymiary i wagi

PN 16, 25, 40	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	H2	R	Hm / W
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	103	37	150	1,8
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	109	45,5	200	2,5
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	122	52,5	250	3,8
	25	25	34	28,5	-	33,7×2,6	270	126	55	250	5
	32	30	43	37	-	42,4×2,6	270	135,5	60	250	7,2
	40	38	49	42,5	1,5	48,3×2,9	270	143	57	250	8,8
	50	47	61	53,5	1,5	60,3×3,2	300	167	72,5	250	16
	65	62	77	69,5	1,5	76,1×3,2	360	159	80	450	23,5
	80	76	90	81,5	1,5	88,9×3,6	390	156	99	454	41
100	95	115	106	1,5	114,3×4	450	192,5	114	540	65	

PN 63	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	H2	R	Hm / W
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	103	37	150	1,8
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	109	45,5	200	2,5
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	122	52,5	250	3,8
	25	25	34	28,5	-	33,7×2,6	270	126	55	250	5
	32	30	43	37	-	42,4×2,6	270	135,5	60	250	7,2
	40	38	49	42,5	1,5	48,3×2,9	270	143	57	250	8,8
	50	47	61	53,5	1,5	60,3×3,2	300	167	72,5	350	16
	65	62	77	68,5	1,5	76,1×3,6	360	159	80	450	23,5
	80	76	90	80,5	1,5	88,9×4	390	156	99	545	41
100*	95	115	104	1,5	114,3×5	450	192,5	114	540	65	

PN 100	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	H2	R	Hm / W
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	107	43	200	2,9
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	109	48	200	3
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	119	48,5	250	4,1
	25	25	34	27,5	1,5	33,7×2,9	270	126	57,5	250	6,5
	32	30	43	36	1,5	42,4×3,2	270	137,5	61,5	250	8,2
	40	38	49	41	1,5	48,3×3,6	270				
	50	47	61	51	1,5	60,3×4,5	300	167	72,5	350	16
	65	62	77	66	1,5	76,1×5	360				
	80*	76	90	77,5	1,5	88,9×5,6	390				
100**	95	115	100	1,5	114,3×7	450					

* = zalecana jest przekładnia, ** = tylko z przekładnią. Wymiary w mm, wagi w kg. Wymiary końcówek do przyspawania zgodnie z tabelą lub wymogiem klienta. Wymiary dla PN 160 na życzenie klienta.

Oznaczenie typu

KM 9103.X-HT

Typ armatury KE-ARM - prosty zawór kulowy

Sterowanie:

0 = dźwignia ręczna

3 = przekładnią lub kołnierzem dla siłownika

Seria - dla wysokich temperatur

Materiał - według tabeli

Przyłączenie do przewodu rurowego:

3 = do przyspawania

Zastosowanie

Armatura zamykająca służąca do całkowitego zamknięcia lub otwarcia przepływu substancji roboczej. Nie można ich zastosować jako armatury dławiącej lub regulacyjnej. Dla temperatur do +500 °C (w temperaturach powyżej +400 °C tylko dla płynów nie utleniających).

Odpowiedni dla wody, pary wodnej, gazu, oleju, płynów przenoszących ciepło i innych płynów i gazów bez zanieczyszczeń mechanicznych.

Zatwierdzony dla cieczy grupy 1 (niebezpieczne) i 2 według 2014/68/UE.

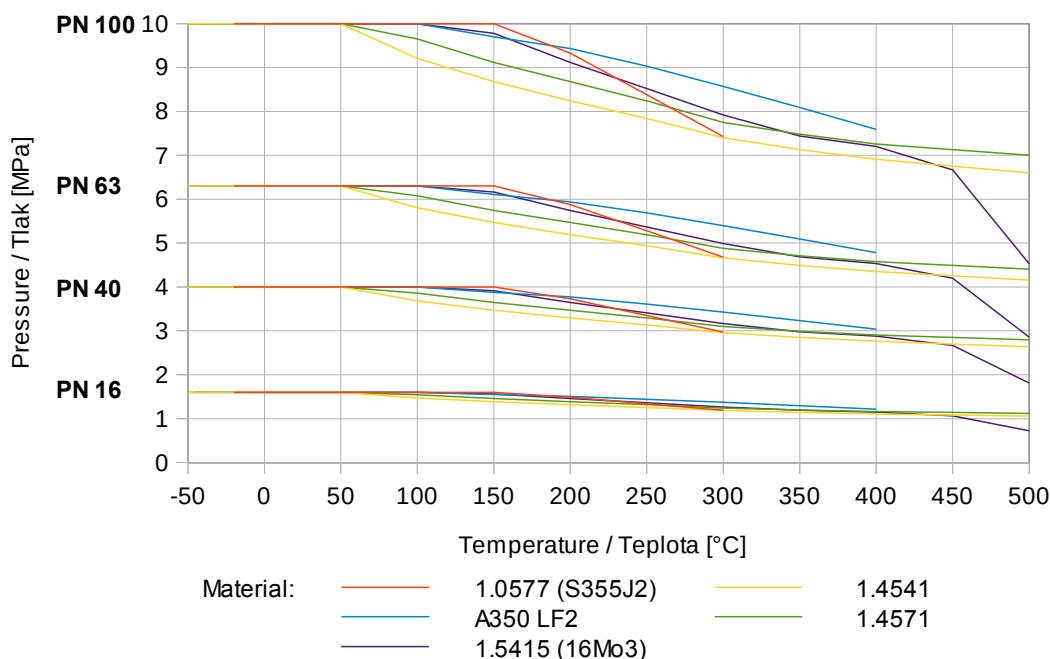
Charakterystyka

- kulą pływającą,
- pełny przelot,
- konstrukcja antystatyczna,
- trzpień zabezpieczony przed zwolnieniem (anti-blow-out).

Wyposażenie dodatkowe, dostosowania i usługi

- odmienne rozmiary przyłączy lub kombinacje końcówek przyłączeniowych,
- kołnierz dla siłownika według normy ISO 5211,
- konstrukcja fire-safe – odporność ogniowa zgodnie z EN ISO 10497 (API 607),
- osłona grzewcza – do utrzymania cieczy w stanie ciekłym,
- dźwignia zamykana z kłódką,
- przedłużenie trzpienia – np. z powodu izolacji termicznej przewodu rurowego i armatury,
- wykonanie zgodnie z wymaganiami TA-Luft lub EN 15848-1,
- czujniki pozycji krańcowych,
- dokumentacja zgodnie z EN 10204 3.2,
- specjalne dostosowania zgodnie z wymogiem klienta,
- wykonanie zgodnie z wymaganiami normy NACE MR 0175, względnie ISO 15156

Wykres ciśnienie-temperatura



Sterowanie

- dźwignia ręczna,
- koło ręczne z przekładnią,
- napęd pneumatyczny,
- napęd elektryczny.

Zgodność z normami

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 17292,
- EN 12982 seria 68,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

Badania

- EN 12266-1, stopień szczelności A – bez upływu.