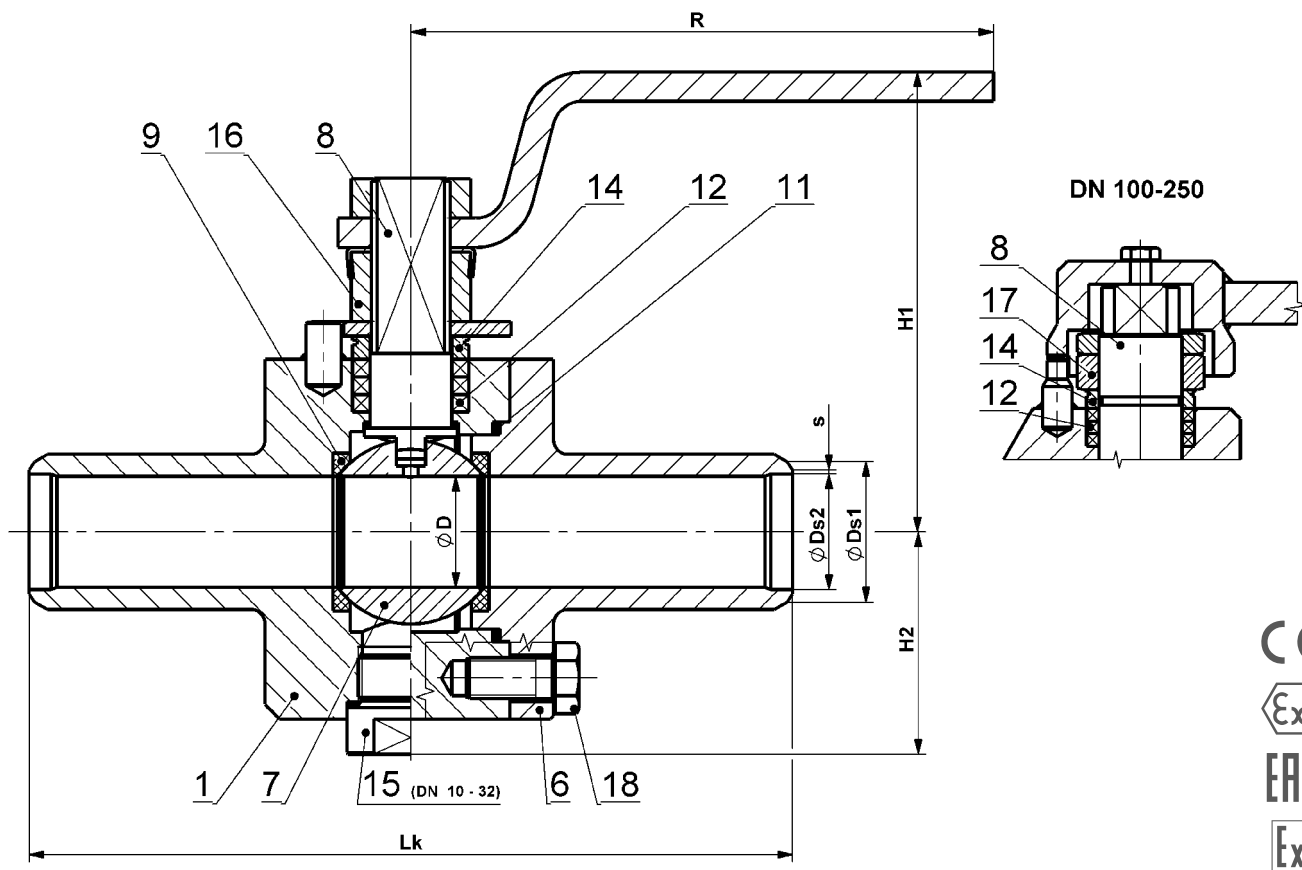


## ZAWÓR KULOWY DO PRZYSPAWANIA Z USZCZELNIENIEM KM 9103.X-SB

DN 10–250 PN 16–250



### Materiały

Typ KM 9103.X-SB		Materiał			
		Stal węglowa		Stal kwasoodporna	
Pozycja	Nazwa części	X=1 Dla zwykłych temperatur od -20°C do +230°C	X=5 Dla niskich temperatur od -46°C do +230°C	X=3 Dla temperatur od -60°C do +230°C	X=4 Dla temperatur od -60°C do +230°C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Kielich do przyspawania				
7	Kula	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Trzpień	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Gniazdo	PTFE+C, PEEK			
11	Uszczelka	Grafit			
12	Uszczelnienie trzpienia	Grafit			
14	Pokrywa uszczelnienia	1.4021, ČSN 17 027			
15	Zatyczka	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Nakrętka	Cl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8
17	Nakrętka	1.4021, ČSN 17 027			
18	Śruba	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, itd.).

## Wymiary i wagi

PN 16, 25, 40	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	H2	R	Hm / W	
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	100	34.5	150	1.4	
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	109	45.5	200	2.2	
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	119	48.5	250	3.1	
	25	25	34	28,5	-	33,7×2,6	270	126	53.5	250	4.7	
	32	30	43	37	-	42,4×2,6	270	137.5	61.5	250	6	
	40	38	49	42,5	1,5	48,3×2,9	270	145	61	250	8.2	
	50	47	61	53,5	1,5	60,3×3,2	300	166	71.5	350	15.3	
	65	62	77	69,5	1,5	76,1×3,2	360	159.5	81.5	450	23.1	
	80	76	90	81,5	1,5	88,9×3,6	390	182.5	95	350	26	
	100	98	115	106	1,5	114,3×4	450					
	125	119	***				525					
	150	142	***				600					
200*	200	***				600	-	-				
250**	250	***				730	-	-	-			

PN 63	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	H2	R	Hm / W	
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	100	34	150	1.4	
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	109	45.5	200	2.2	
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	119	48.5	250	3.1	
	25	25	34	28,5	-	33,7×2,6	270	126	53.5	250	4.7	
	32	30	43	37	-	42,4×2,6	270	137.5	61.5	250	6	
	40	38	49	42,5	1,5	48,3×2,9	270					
	50	47	61	53,5	1,5	60,3×3,2	300	166	71.5	350	15.3	
	65	62	77	68,5	1,5	76,1×3,6	360	159.5	81.5	450	23.1	
	80	76	90	80,5	1,5	88,9×4	390					
	100*	98	115	104	1,5	114,3×5	450					
	125*	119	***				525					
	150**	150	***				600	-	-	-		
200**	200	***				600	-	-	-			
250**	250	***				730	-	-	-			

PN 100	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	H2	R	Hm / W		
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270						
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270						
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270						
	25	25	34	27,5	1,5	33,7×2,9	270						
	32	30	43	36	1,5	42,4×3,2	270						
	40	38	49	41	1,5	48,3×3,6	270						
	50	47	61	51	1,5	60,3×4,5	300	161.5	72.5	300	15.3		
	65	62	77	66	1,5	76,1×5	360						
	80	76	90	77,5	1,5	88,9×5,6	390						
	100*	98	115	100	1,5	114,3×7	450						
	125**	119	***				525	-	-	-			
	150**	150	***				600	-	-	-			

\* = zalecana jest przekładnia, \*\* = tylko z przekładnią, \*\*\* = skontaktuj się z naszym biurem. Wymiary w mm, wagi w kg.  
Wymiary końcówek do przyspawania zgodnie z tabelą lub wymogiem klienta. Wymiary dla PN 160, 250 na życzenie klienta.

## Zastosowanie

Armatura zamykająca służąca do całkowitego zamknięcia lub otwarcia przepływu substancji roboczej. Nie można ich zastosować jako armatury dławiącej lub regulacyjnej. Dla temperatur od -60 °C do +230 °C.

Odpowiedni dla wody, pary wodnej, gazu, oleju, ropy, kwasów, zasad i innych płynów i gazów bez zanieczyszczeń mechanicznych.

Zatwierdzony dla cieczy grupy 1 (niebezpieczne) i 2 według 2014/68/UE.

## Charakterystyka

- kulą pływającą,
- pełny przelot,
- konstrukcja antystatyczna,
- trzpień zabezpieczony przed zwolnieniem (anti-blow-out).

## Wyposażenie dodatkowe, dostosowania i usługi

- odmienne rozmiary przyłączy lub kombinacje końcówek przyłączeniowych,
- kołnierz dla siłownika według normy ISO 5211,
- konstrukcja fire-safe – odporność ogniowa zgodnie z EN ISO 10497 (API 607),
- osłona grzewcza – do utrzymania cieczy w stanie ciekłym,
- dźwignia zamykana z kłódką,
- przedłużenie trzpienia – np. z powodu izolacji termicznej przewodu rurowego i armatury,
- wykonanie zgodnie z wymaganiami TA-Luft lub EN 15848-1,
- czujniki pozycji krańcowych,
- dokumentacja zgodnie z EN 10204 3.2,
- specjalne dostosowania zgodnie z wymogiem klienta,
- wykonanie zgodnie z wymaganiami normy NACE MR 0175, względnie ISO 15156,
- wszystkie uszczelki z materiału PTFE.

## Oznaczenie typu

KM 9 1 0 3 . X - S B

Typ armatury KE-ARM - prosty zawór kulowy
Sterowanie: 0 = dźwignia ręczna 3 = przekładnią lub kołnierz dla siłownika

Seria – z uszczelnieniem
Materiał - według tabeli
Przyłączenie do przewodu rurowego: 3 = do przyspawania

## Sterowanie

- dźwignia ręczna,
- koło ręczne z przekładnią,
- napęd pneumatyczny,
- napęd elektryczny.

## Zgodność z normami

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 17292,
- EN 12982 seria 68,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

## Badania

- EN 12266-1, stopień szczelności A – bez upływu.