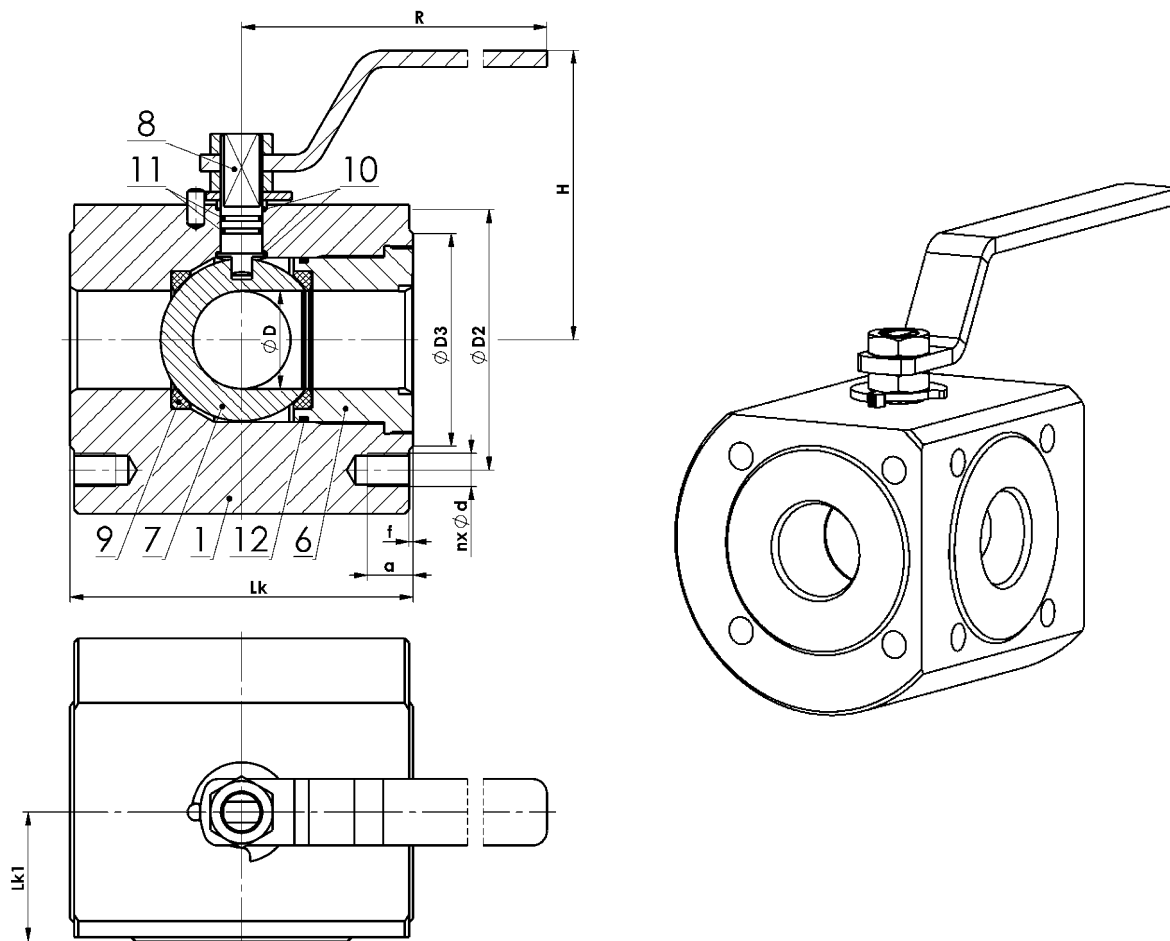


ZAWÓR KULOWY TRÓJDROGOWY MIĘDZYKOŁNIERZOWY

z dwoma gniazdami, z pełnym przełotem „L” lub „T”

KM 9307.X-01

DN 10–150 PN 16–250



Materiały

Typ KM 9307.X-01		Materiał			
		Stal węglowa		Stal kwasoodporna	
Pozycja	Nazwa części	X=1 Dla zwykłych temperatur od -20°C do +200°C	X=5 Dla niskich temperatur od -46°C do +200°C	X=3 Dla temperatur od -50°C do +200°C	X=4 Dla temperatur od -50°C do +200°C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Pokrywa				
7	Kula	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321 ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
8	Trzpień				
9	Gniazdo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Uszczelka	PTFE+C, PEEK			
11	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			

Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, itd.).

Zakres temperatur roboczych może być ograniczony ze względu na zastosowany materiał uszczelnienia.

Wymiary i wagi

	DN	∅D	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	Lk1	H	R	Hm / W
PN 16, 25, 40	10	9,5	60	40	2	14	4	M12					
	15	14	65	45	2	14	4	M12	97	34	92	100	3,6
	20	19	75	58	2	14	4	M12	108	40	99,5	100	5,5
	25	25	85	68	2	16	4	M12	115	41,5	110	150	6,6
	32	30	100	78	2	18	4	M16	140	52,5	117	150	12,5
	40	38	110	88	2	20	4	M16	150	56,5	134	250	22
	50	47	125	102	2	22	4	M16	165	62	139	250	27,5
	65	62	145	122	2	22	8	M16	206	81			
80	76	160	138	2	24	8	M16	216	87				
PN 16	100	98	180	158	2	20	8	M16	230	96			
	125	125	210	188	2	22	8	M16	290	116			
	150	150	240	212	2	22	8	M20	350	153			
PN 25, 40	100	98	190	162	2	25	8	M20	262	106	175,5	500	104
	125*	125	220	188	2	26	8	M24					
	150**	150	250	218	2	28	8	M24			-	-	
PN 63, 100	10	9,5	70	40	2	20	4	M12					
	15	14	75	45	2	20	4	M12					
	20	19	90	58	2	22	4	M16					
	25	25	100	68	2	24	4	M16					
	32	30	110	78	2	24	4	M20					
	40	38	125	88	2	26	4	M20					
PN 63	50	47	135	102	2	26	4	M20					

* = zalecana jest przekładnia, ** = tylko z przekładnią. Wymiary w mm, wagi w kg. Wymiary dla PN 160, 250 na życzenie klienta.

Zastosowanie

Armatura zamykająca służąca do przekierowania przepływu substancji roboczej. Nie można ich zastosować jako armatury dławiącej lub regulacyjnej. Dla temperatur do +200 °C.

Odpowiedni dla wody, pary wodnej, gazu, oleju, ropy naftowej i innych płynów i gazów bez zanieczyszczeń mechanicznych.

Zatwierdzony dla cieczy grupy 1 (niebezpieczne) i 2 według 2014/68/UE.

Charakterystyka

- kulą pływającą,
- pełny przelot,
- konstrukcja antystatyczna,
- trzpień zabezpieczony przed zwolnieniem (antiblowout),
- przelot kuli w kształcie „L” lub „T”.

Sterowanie

- dźwignia ręczna,
- koło ręczne z przekładnią,
- napęd pneumatyczny,
- napęd elektryczny.

Zgodność z normami

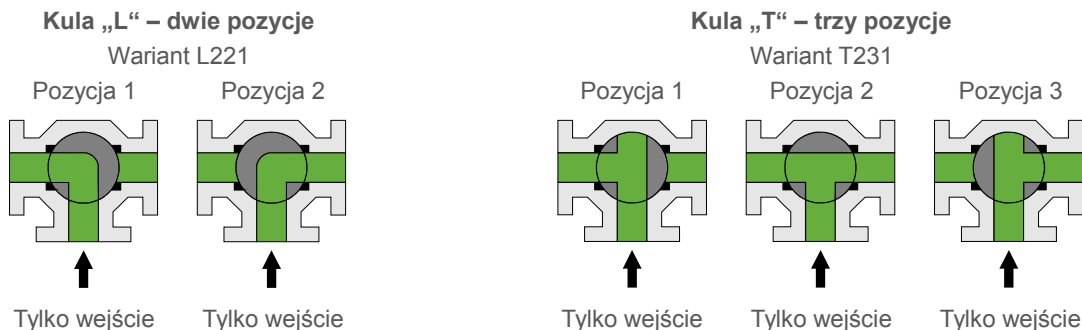
- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 1092-1,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

Badania

- EN 12266-1, klasa szczelności A – bez upływu.

Schemat przepływu

Zawór jest wyposażony w dwa gniazda do uszczelnienia kuli, środkowy przyłączeniowy przewód rurowy nie ma gniazda. Źródło medium ciśnieniowego może być doprowadzone **tylko do przyłączenia środkowego**, przyłączenia krańcowe są wyjściowe. Możliwe kształty przelotu są podane na schematach, inne możliwości można skonsultować telefonicznie.



Wyposażenie dodatkowe, dostosowania i usługi

- odmienne rozmiary przyłączy lub kombinacje końcówek przyłączeniowych
- dostosowanie listwy uszczelniającej (rowek, klin, wpust, wypust, rowek dla o-ringa, RTJ)
- kołnierz dla siłownika według normy ISO 5211
- konstrukcja fire-safe – odporność ogniowa zgodnie z EN ISO 10497 (API 607)
- osłona grzewcza – do utrzymania cieczy w stanie ciekłym
- dźwignia zamykana z kłódką – do zabezpieczenia pozycji członu zamykającego
- przedłużenie trzpienia – np. z powodu izolacji termicznej przewodu rurowego i armatury
- czujniki pozycji krańcowych
- dokumentacja zgodnie z EN 10204 3.1 lub 3.2
- specjalne dostosowania zgodnie z wymogiem klienta
- wykonanie zgodnie z wymaganiami normy NACE MR 0175, względnie ISO 15156
- wykonanie zgodnie z wymaganiami norm API

Oznaczenie typu

