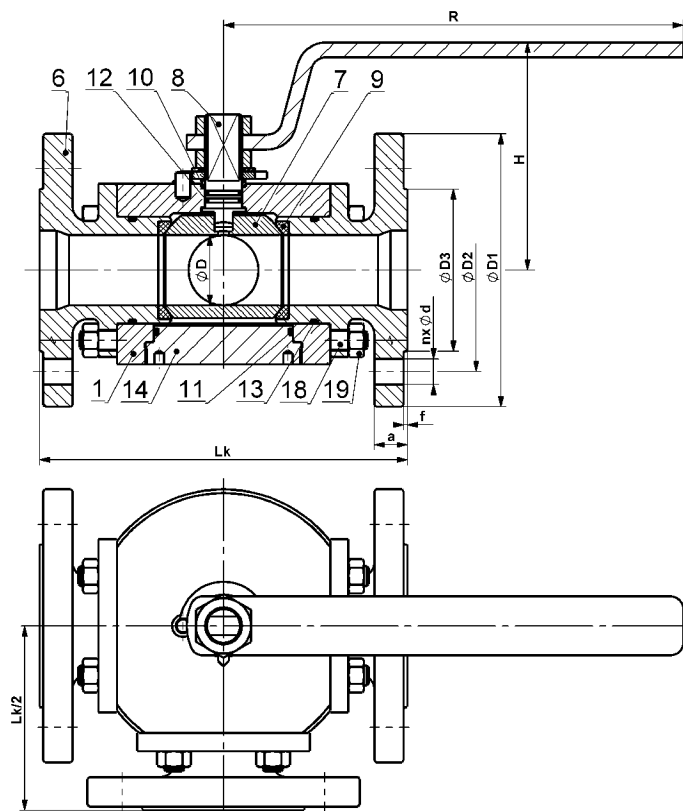


ZAWÓR KULOWY TRÓJDROGOWY KOŁNIERZOWY

z czterema gniazdami, z pełnym przełotem „L” lub „T”

KM 9308.X-02

DN 10–150 PN 16–250



Materiały

Typ KM 9308.X-02		Materiał			
		Stal węglowa		Stal kwasoodporna	
Pozycja	Nazwa części	X=1 Dla zwykłych temperatur od -20°C do +200°C	X=5 Dla niskich temperatur od -46°C do +200°C	X=3 Dla temperatur od -50°C do +200°C	X=4 Dla temperatur od -50°C do +200°C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Pokrywa				
7	Kula	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321 ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
8	Trzpień				
9	Gniazdo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Uszczelka	PTFE+C, PEEK			
11	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Pokrywa	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
18	Śruba	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A 193 B8	A2-70, A193 B8
19	Nakrętka	Cl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8

Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, itd.).

Zakres temperatur roboczych może być ograniczony ze względu na zastosowany materiał uszczelnienia.

Wymiary i wagi

PN 16, 25, 40	DN	∅D	∅D1	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14	130			
	15	14	95	65	45	2	16	4	M12	130	92	100	4,9
	20	20	105	75	58	2	18	4	M12	150	100	150	6,7
	25	25	115	85	68	2	18	4	M12	160			
	32	30	140	100	78	2	18	4	M16	180	118	250	13,5
	40	38	150	110	88	2	18	4	M16	200	125	250	18,2
	50	47	165	125	102	2	20	4	18	230	136	250	26,3
	65	62	185	145	122	2	22	8	18	290	147	350	37,7
80	76	200	160	138	2	24	8	18	310	152	500	57	

PN 16	DN	∅D	∅D1	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	100	95	220	180	158	2	20	8	18	350	180	630	81
	125	125	250	210	188	2	22	8	18	400			
150	150	285	240	212	2	22	8	22	480				

PN 25, 40	DN	∅D	∅D1	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	100	95	235	190	162	2	24	8	M20	350	183	630	89
	125*	125	270	220	188	2	26	8	26	400			
150**	150	300	250	218	2	28	8	26	480	-	-		

PN 63, 100	DN	∅D	∅D1	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14				
	15	14	105	75	45	2	20	4	14				
	20	19	130	90	58	2	22	4	18				
	25	25	140	100	68	2	24	4	M16				
	32	30	155	110	78	2	24	4	M20				
40	38	170	125	88	2	26	4	M20					

PN 63	DN	∅D	∅D1	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	50	47	180	135	102	2	26	4	22				
	65	62	205	160	122	2	26	8	22				
	80	76	215	170	138	2	28	8	M20				
	100*	95	250	200	162	2	30	8	M24				
	125**	125	295	240	188	2	34	8	30		-	-	
150**	150	345	280	218	2	36	8	33		-	-		

* = zalecana jest przekładnia, ** = tylko z przekładnią. Wymiary w mm, wagi w kg. Wymiary dla PN 160, 250 na życzenie klienta.

Oznaczenie typu

KM 9308.X-02

Typ armatury KE-ARM – zawór kulowy trójdrogowy
Sterowanie:
0 = dźwignia ręczna
3 = przekładnią lub kołnierz dla siłownika

Wariant – z czterema gniazdami
Materiał - według tabeli
Przyłączenie do przewodu rurowego:
8 = kołnierz

Zastosowanie

Armatura zamykająca służąca do przekierowania przepływu substancji roboczej. Nie można ich zastosować jako armatury dławiącej lub regulacyjnej. Dla temperatur do +200 °C.

Odpowiedni dla wody, pary wodnej, gazu, oleju, ropy naftowej i innych płynów i gazów bez zanieczyszczeń mechanicznych.

Zatwierdzony dla cieczy grupy 1 (niebezpieczne) i 2 według 2014/68/UE.

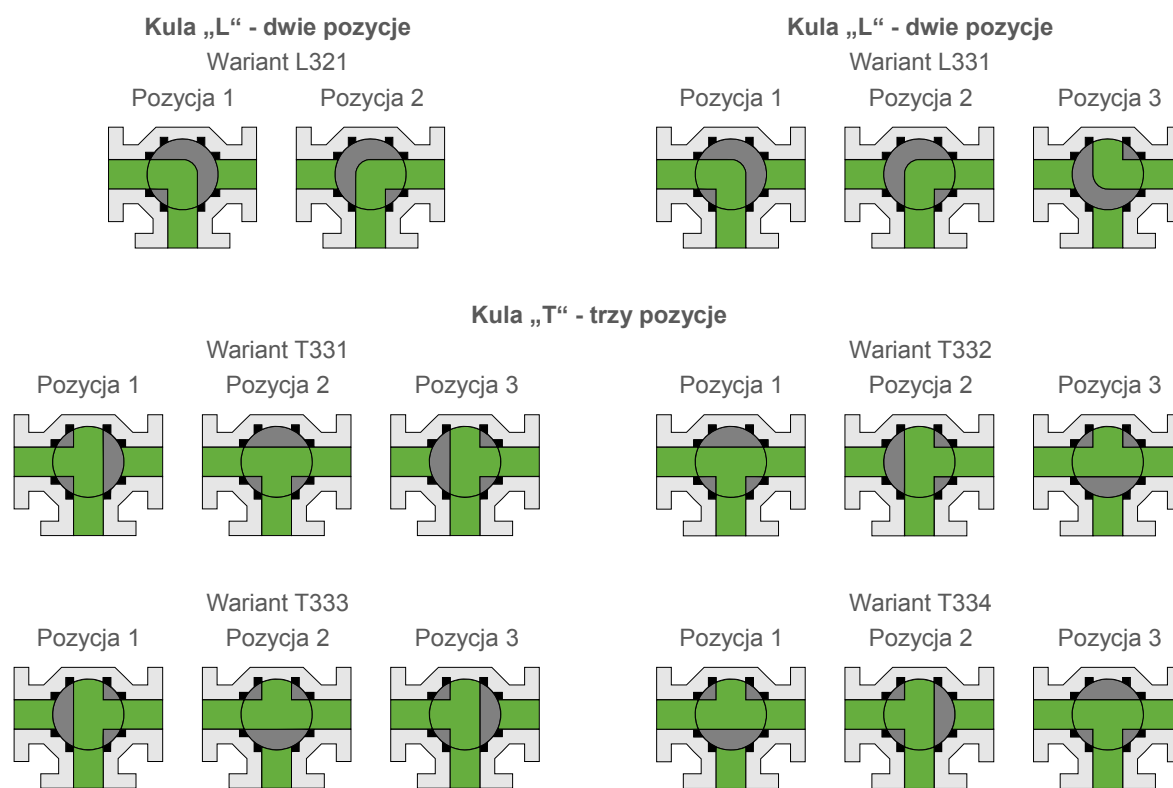
Charakterystyka

- kulą pływającą,
- pełny przelot,
- konstrukcja antystatyczna,
- trzpień zabezpieczony przed zwolnieniem (antiblowout),
- przelot kuli w kształcie „L” lub „T”.

Sterowanie

- dźwignia ręczna,
- koło ręczne z przekładnią,
- napęd pneumatyczny,
- napęd elektryczny.

Schemat przepływu



Wyposażenie dodatkowe, dostosowania i usługi

- odmienne rozmiary przyłączy lub kombinacje końcówek przyłączeniowych
- dostosowanie listwy uszczelniającej (rowek, klin, wpust, wypust, rowek dla o-ringa, RTJ)
- kołnierz dla siłownika według normy ISO 5211
- konstrukcja fire-safe – odporność ogniowa zgodnie z EN ISO 10497 (API 607)
- osłona grzewcza – do utrzymania cieczy w stanie ciekłym
- dźwignia zamykana z kłódką – do zabezpieczenia pozycji członu zamykającego
- przedłużenie trzpienia – np. z powodu izolacji termicznej przewodu rurowego i armatury
- czujniki pozycji krańcowych
- dokumentacja zgodnie z EN 10204 3.1 lub 3.2
- specjalne dostosowania zgodnie z wymogiem klienta
- wykonanie zgodnie z wymaganiami normy NACE MR 0175, względnie ISO 15156
- wykonanie zgodnie z wymaganiami norm API
- przelot kuli LL (X)