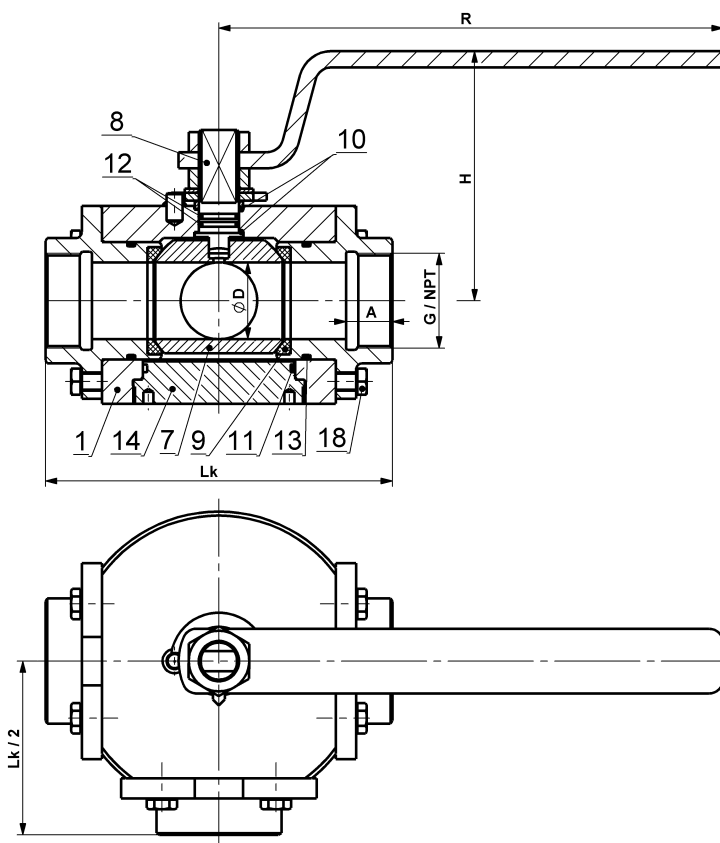


ZAWÓR KULOWY TRÓJDROGOWY GWINTOWANY

z czterema gniazdami, z pełnym przełotem „L” lub „T”
KM 9301.X-02-01 – gwint przyłączeniowy G
KM 9301.X-02-02 – gwint przyłączeniowy NPT
DN 10–100 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160, 250)



Materiały

Typ KM 9301.X-02-01 Typ KM 9301.X-02-02		Materiał			
		Stal węglowa		Stal kwasoodporna	
Pozycja	Nazwa części	X=1 Dla zwykłych temperatur od -20°C do +200°C	X=5 Dla niskich temperatur od -46°C do +200°C	X=3 Dla temperatur od -50°C do +200°C	X=4 Dla temperatur od -50°C do +200°C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Kielich				
7	Kula	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321 ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
8	Trzpień				
9	Gniazdo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Uszczelka	PTFE+C, PEEK			
11	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Pokrywa	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
18	Śruba	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B7

Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, itd.).

Zakres temperatur roboczych może być ograniczony ze względu na zastosowany materiał uszczelnienia.

Wymiary i wagi

PN 16, 25, 40, 63	DN	∅D	G	NPT	A	Lk	H	R	Hm / W
	10	9,5	3/8"	3/8-18	13	85	65,5	115	1,3
	15	14	1/2"	1/2-14	15	105	72	115	2,8
	20	19	3/4"	3/4-14	16,5	120	100	150	3,7
	25	25	1"	1-11,5	19,5				
	32	30	1 1/4"	1 1/4-11,5	21,5	150	118	250	8,6
	40	38	1 1/2"	1 1/2-11,5	23	170	124,5	250	12,5
	50	47	2"	2-11,5	26				

PN 16 PN 25 PN 40	DN	∅D	G	NPT	A	Lk	H	R	Hm / W
	65	62	2 1/2"	2 1/2-8	31				
	80	76	3"	3 - 8	34	240	152	500	42
100	95	4"	4 - 8	40					

PN 63	DN	∅D	G	NPT	A	Lk	H	R	Hm / W
	65	62	2 1/2"	2 1/2-8	31				
	80	76	3"	3 - 8	34				
100	95	4"	4 - 8	40					

PN 100	DN	∅D	G	NPT	A	Lk	H	R	Hm / W
	10	9,5	3/8"	3/8-18	13				
	15	14	1/2"	1/2-14	15	105	72	115	2,8
	20	19	3/4"	3/4-14	16,5				
	25	25	1"	1-11,5	19,5				
	32	30	1 1/4"	1 1/4-11,5	21,5				
	40	38	1 1/2"	1 1/2-11,5	23				
50	47	2"	2-11,5	26					

Wymiary w mm, wagi w kg.

Zastosowanie

Zawory kulowe gwintowane, trójdrogowe, typ KM 9301.X-02-01(02), to w wykonaniu standardowym armatura zamykająca służąca do przekierowania przepływu substancji roboczej. Nie można ich zastosować jako armatury dławiącej lub regulacyjnej. Zakres stosowania zaworów kulowych bezpośrednio zależy od ich wykonania materiałowego, właściwości i temperatury substancji roboczej. Zazwyczaj są dostarczane w standardowych wykonaniach materiałowych podanych w tabeli. Po porozumieniu, uwzględniając warunki używania, mogą zostać zastosowane inne materiały niż podane w tabeli.

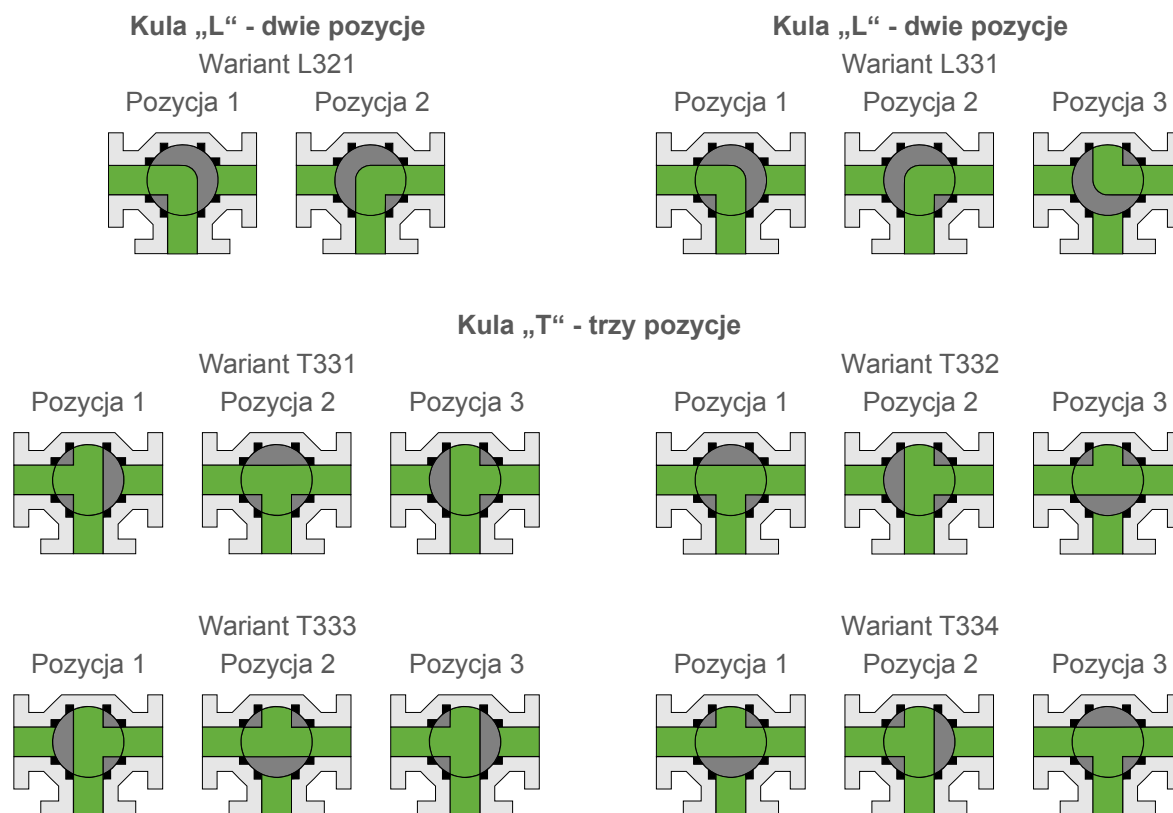
Zawory są przeznaczone np. do gazów opałowych (gaz ziemny, gaz świetlny, propan-butan, biogaz, gaz koksowniczy), wody, pary wodnej (do +150°C), tlenu i ogólnie do nieagresywnych i agresywnych płynów i gazów bez zanieczyszczeń mechanicznych. Zakres temperatur roboczych może wynosić od -50°C do +200°C, w zależności od materiału korpusu i pierścieni uszczelniających. Dozwolone ciśnienia robocze są zgodne z systemem ciśnieniowo-temperaturowym (wykresy B1, S1, S2, S4).

Opis techniczny

Konstrukcja zaworu kulowego jest wykonana zgodnie z EN 1983. Zawór jest w wykonaniu z kulą pływającą. Ułożenie trzpienia sterującego zapobiega wystrzeleniu trzpienia z obudowy pod działaniem ciśnienia substancji roboczej, części wewnętrzne są połączone w sposób przewodzący w celu zapobieżenia powstania wyładowania elektrostatycznego (konstrukcja antystatyczna).

Przebieg kuli może być w kształcie „L” lub „T”. Pozycja kuli w zaworze jest widoczna wg znaku na górnej powierzchni trzpienia sterującego. Możliwe kształty przebiegu są podane na schematach, inne możliwości można skonsultować telefonicznie.

Schemat przepływu



Sterowanie

Dźwignią ręczną, kołem ręcznym z przekładnią, napędem pneumatycznym, napędem elektrycznym. Rozmiary kołnierzy przyłączeniowych dla napędów zgodnie z ISO 5211. Wielkość napędów określa maksymalny roboczy gradient ciśnienia na kuli.

Sposób sterowania określa trzecia cyfra w oznaczeniu typu, dla dźwigni jest to „0”, dla przekładni i napędów „3” (na przykład KM 9331.X-02-01(02)).

Przyłączenie do przewodu rurowego

Rozmiary całkowite są podane w tabeli rozmiarów. Rozmiary zgodnie z normami:

- gwint wewnętrzny G zgodnie z ČSN EN ISO 228-1 – typ KM 9301.X-02-01
- gwint wewnętrzny NPT zgodnie z ANSI B 1.20.1 – typ KM 9301.X-02-02
- wymiary przelotu zgodnie z ČSN EN 1983
- niestandardowane długości zabudowy

Badania

Standardowo zgodnie z ČSN EN 12266-1, tj. badanie wytrzymałości i szczelności korpusu P10, P11, badanie szczelności w gnieździe P12 (wodą przy ciśnieniu $1,1 \times PN$ i powietrzem przy ciśnieniu 0,6 MPa), stopień szczelności A – bez upływu. Zgodnie z wymogiem klienta istnieje możliwość przeprowadzenia ewentualnych dalszych badań.

Montaż, obsługa i konserwacja

Zawory kulowe mogą być zamontowane w jakiegokolwiek pozycji. Nie wymagają żadnej specjalnej konserwacji i regulowania. Można nimi sterować przy pełnym gradientcie ciśnienia równym PN.

Wyposażenie dodatkowe, dostosowania i usługi

- konstrukcja fire-safe – odporność ogniowa zgodnie z EN ISO 10497 (API 607)
- osłona grzewcza – do utrzymania cieczy w stanie ciekłym
- dźwignia zamykana z kłódką – do zabezpieczenia pozycji członu zamykającego
- przedłużenie trzpienia – np. z powodu izolacji termicznej przewodu rurowego i armatury
- czujniki pozycji krańcowych
- dokumentacja zgodnie z EN 10204 3.1 lub 3.2
- specjalne dostosowania zgodnie z wymogiem klienta
- armatury w wykonaniu dla klas ciśnieniowych PN 160, 250
- wykonanie zgodnie z wymaganiami normy NACE MR 0175, względnie ISO 15156
- wykonanie zgodnie z wymaganiami norm API
- przelot kuli LL (X)