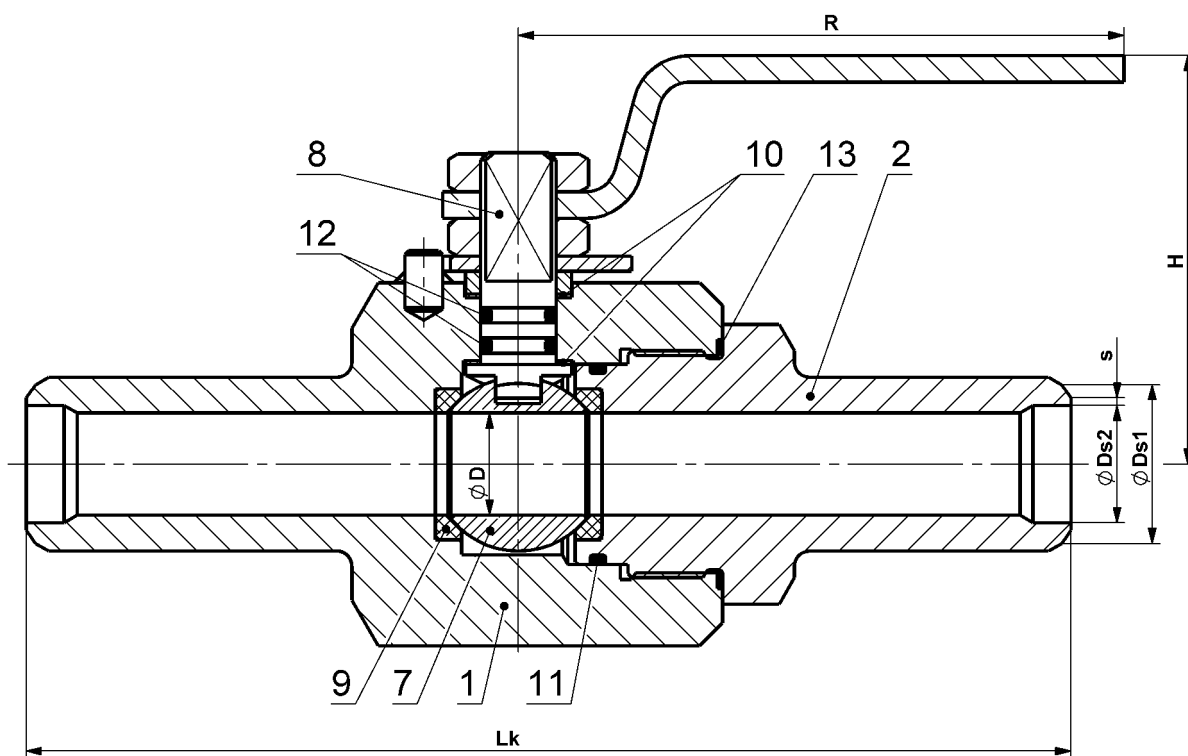


## ZAWÓR KULOWY DO PRZYSPAWANIA KM 9103.X-AF

NPS 1/2" – 2 1/2" Class 150–1500



### Materiały

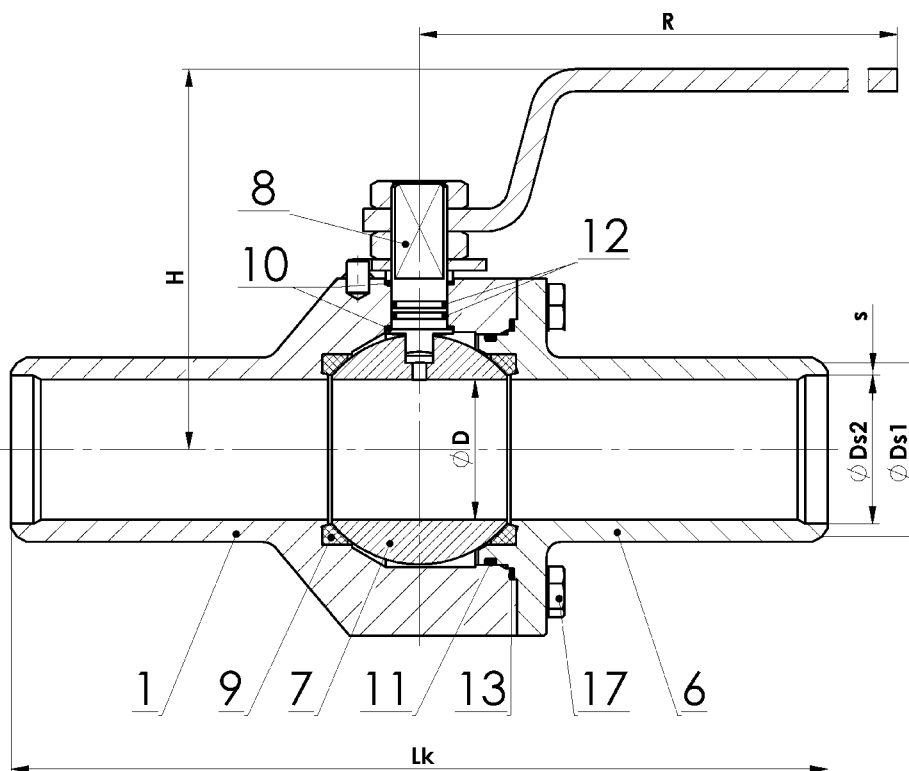
Typ KM 9103.X-AF		Materiał			
		Stal węglowa		Stal kwasoodporna	
Pozycja	Nazwa części	X=1 Dla zwykłych temperatur od -20°C do +200°C	X=5 Dla niskich temperatur od -46°C do +200°C	X=3 Dla temperatur od -50°C do +200°C	X=4 Dla temperatur od -50°C do +200°C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Kielich do przyspawania				
7	Kula	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Trzpień	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Gniazdo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Uszczelka	Grafit			
11	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Uszczelnienie	Grafit			

Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, itd.).

Zakres temperatur roboczych może być ograniczony ze względu na zastosowany materiał uszczelnienia.

## ZAWÓR KULOWY DO PRZYSPAWANIA KM 9103.X-AF

NPS 3" – 10" Class 150–1500



### Materiały

Typ KM 9103.X-AF		Materiał			
		Stal węglowa		Stal kwasoodporna	
Pozycja	Nazwa części	X=1 Dla zwykłych temperatur od -20°C do +200°C	X=5 Dla niskich temperatur od -46°C do +200°C	X=3 Dla temperatur od -50°C do +200°C	X=4 Dla temperatur od -50°C do +200°C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Kielich do przyspawania				
7	Kula	1.4571, A182 F316, S355J2+Cr, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Trzpień	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Gniazdo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Uszczelka	PTFE, PTFE+C, PEEK			
11	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Uszczelka	Grafit			
17	Śruba	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, itd.).

Zakres temperatur roboczych może być ograniczony ze względu na zastosowany materiał uszczelnienia.

## Wymiary i wagi

Class 150, 300	NPS	DN	ØD	ØDs1	ØDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H	R	Hm / W	
	½"	15	14	22	15,5	1,6	21,3×2,77 (Sch. 40)	270				
	¾"	20	19	27,5	20,5	1,6	26,7×2,87 (Sch. 40)	270				
	1"	25	25	34	26,5	1,6	33,4×3,38 (Sch. 40)	270				
	1 ¼"	32	30	43	35	1,6	42,2×3,56 (Sch. 40)	270				
	1 ½"	40	38	49	40,5	1,6	48,3×3,68 (Sch. 40)	270				
	2"	50	49	61	53,5	1,6	60,3×3,18	270				
	2 ½"	65	62	74	65,5	1,6	73×3,58	270				
	3" *	80	75	89	80,5	1,6	88,9×3,96	282				
	4" **	100	100	115	103,5	1,6	114,3×5,16	305				
	5" **	125	125	***					381			
	6" **	150	150						403			
	8" **	200	200						502			
10" **	250	250	568									

Class 600	NPS	DN	ØD	ØDs1	ØDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	R	Hm / W	
	½"	15	14,9	22	15,5	1,6	21,3×2,77 (Sch. 40)	270				
	¾"	20	19	27,5	20,5	1,6	26,7×2,87 (Sch. 40)	270				
	1"	25	25	34	26,5	1,6	33,4×3,38 (Sch. 40)	270				
	1 ¼"	32	30	43	35	1,6	42,2×3,56 (Sch. 40)	270				
	1 ½"	40	38	49	40,5	1,6	48,3×3,68 (Sch. 40)	270				
	2"	50	49	61	52	1,6	60,3×3,91 (Sch. 40)	292				
	2 ½"	65	62	74	62,5	1,6	73×5,16 (Sch. 40)	330				
	3" *	80	75	89	77,5	1,6	88,9×5,49 (Sch. 40)	356				
	4" **	100	100	115	102	1,6	114,3×6,02 (Sch. 40)	432				
	5" **	125	125	***					508			
	6" **	150	150						559			

\* = zalecana jest przekładnia, \*\* = tylko z przekładnią, \*\*\* = skontaktuj się z naszym biurem.

Wymiary w mm, wagi w kg. Wymiary końcówek do przysapawania zgodnie z tabelą lub wymogiem klienta.

Wymiary dla PN 160, 250 na życzenie klienta.

## Zastosowanie

Armatura zamykająca służąca do całkowitego zamknięcia lub otwarcia przepływu substancji roboczej. Nie można ich zastosować jako armatury dławiącej lub regulacyjnej. Dla temperatur od -50 °C do +200 °C.

Odpowiedni dla wody, pary wodnej, gazu, oleju, ropy, kwasów, zasad i innych płynów i gazów bez zanieczyszczeń mechanicznych.

Zatwierdzony dla cieczy grupy 1 (niebezpieczne) i 2 według 2014/68/UE.

## Charakterystyka

- kulą pływającą,
- pełny przelot,
- konstrukcja antystatyczna,
- konstrukcja fire-safe (odporność ogniowa)
- trzpień zabezpieczony przed zwolnieniem (anti-blow-out).

## Sterowanie

- dźwignia ręczna,
- koło ręczne z przekładnią,
- napęd pneumatyczny,
- napęd elektryczny.

## Zgodność z normami

- API 608,
- ANSI B16.25,
- ANSI B16.10 lub niestandardowe,
- EN 12516-1,
- EN 17292,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1,
- EN ISO 10497 (API 607),
- EN 61508-1, 2 – SIL 2.

## Badania

- API 598 lub zgodnie z API spec 6D – bez upływu.

### Wyposażenie dodatkowe, dostosowania i usługi

- odmienne rozmiary przyłączy lub kombinacje końcówek przyłączeniowych,
- kołnierz dla siłownika według normy ISO 5211,
- osłona grzewcza – do utrzymania cieczy w stanie ciekłym,
- dźwignia zamykana z kłódką,
- przedłużenie trzpienia – np. z powodu izolacji termicznej przewodu rurowego i armatury,
- wykonanie zgodnie z wymaganiami TA-Luft lub EN 15848-1,
- czujniki pozycji krańcowych,
- dokumentacja zgodnie z EN 10204 3.2,
- specjalne dostosowania zgodnie z wymogiem klienta,
- wykonanie zgodnie z wymaganiami normy NACE MR 0175, względnie ISO 15156.

### Oznaczenie typu

