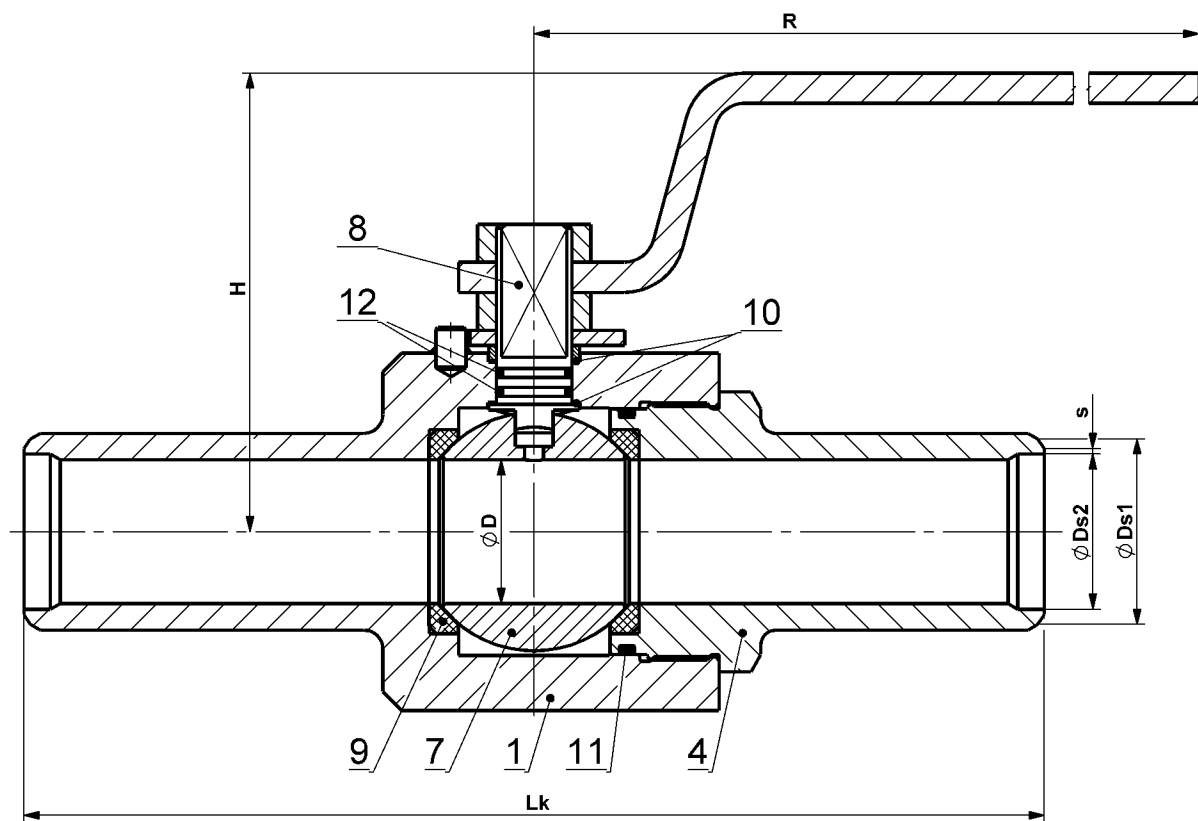


ZAWÓR KULOWY DO PRZYSPAWANIA

KM 9103.X-01

DN 10–50 PN 16–250



Materiały

Typ KM 9103.X-01		Materiał			
		Stal węglowa		Stal kwasoodporna	
Pozycja	Nazwa części	X=1 Dla zwykłych temperatur od -20°C do +200°C	X=5 Dla niskich temperatur od -46°C do +200°C	X=3 Dla temperatur od -50°C do +200°C	X=4 Dla temperatur od -50°C do +200°C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
4	Kielich do przyspawania				
7	Kula	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027, 1.4021			
8	Trzpień	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Gniazdo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Uszczelka	RPTFE, PEEK			
11	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			

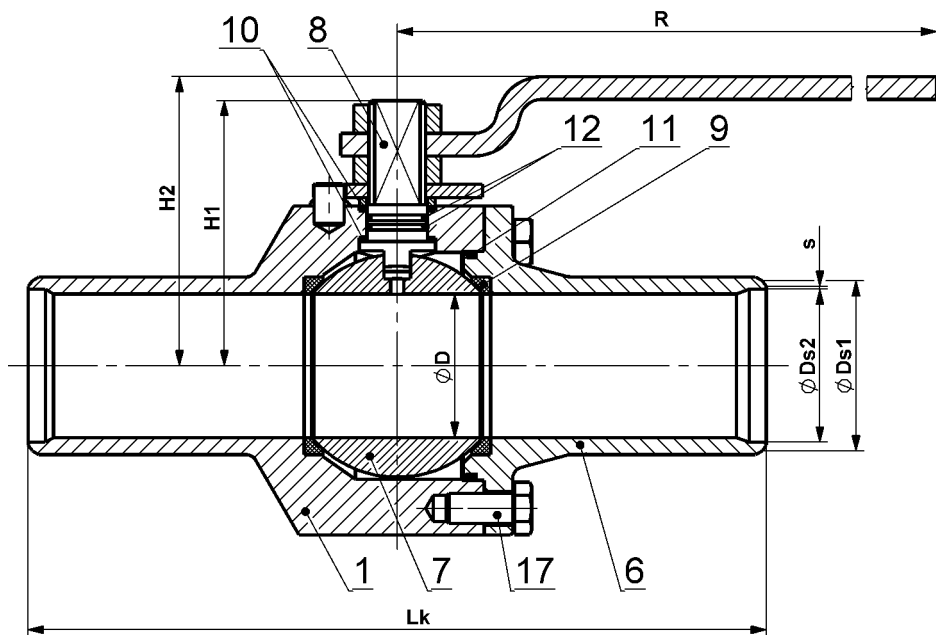
Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, itd.).

Zakres temperatur roboczych może być ograniczony ze względu na zastosowany materiał uszczelnienia.

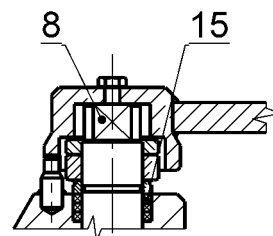
ZAWÓR KULOWY DO PRZYSPAWANIA

KM 9103.X-01
KM 9103.X-SB

DN 65–250 PN 16,–160



KM 9103.X-SB
DN 150-250, PN 16-63
DN 100-150, PN 100



Materiały

Typ KM 9103.X-01 Typ KM 9103.X-SB		Materiał			
Pozycja	Nazwa części	Stal węglowa		Stal kwasoodporna	
		X=1 Dla zwykłych temperatur od -20°C do +200°C	X=5 Dla niskich temperatur od -46°C do +200°C	X=3 Dla temperatur od -50°C do +200°C	X=4 Dla temperatur od -50°C do +200°C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Kielich do przyspawania				
7	Kula	1.4571, A182 F316, S355J2+Cr, A351 CF8M, ČSN 17 027, 1.4021			
8	Trzpień	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Gniazdo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Uszczelka	PTFE, PTFE+C, PEEK			
11	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
15	Zatyczka	Grafit			
17	Śruba	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, itd.).

Zakres temperatur roboczych może być ograniczony ze względu na zastosowany materiał uszczelnienia.

Wymiary i wagi

PN 16, 25, 40, 63	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	S1	S2	H	R	Hm / W
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	36	24	63	115	0,9
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	46	32	70	115	1,4
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	50	36	75	120	1,8
	25	25	34	28,5	-	33,7×2,6	270	60	41	104	150	3,1
	32	30	43	37	-	42,4×2,6	270	70	55	108	150	4,3
	40	38	49	42,5	1,5	48,3×2,9	270	80	65	122	250	5,9
	50	47	61	53,2	1,5	60,3×3,2	300	90	75	129	250	8,9

PN 16, 25, 40	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk			H	R	Hm / W	
	65	62	77	69,5	1,5	76,1×3,2	360	-	-	153	350	17,2	
	80	76	90	81,5	1,5	88,9×4	390	-	-	153	450	26,5	
	100	98	115	106	1,5	114,3×4	450	-	-	172	500	40,5	
	125	119						525	-	-	210	550	63,5
	150	150						600	-	-	240	540	114
	200 *	200						600	-	-	-	-	-
250 **	250						730	-	-	-	-	-	

PN 63	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk			H	R	Hm / W	
	65	62	77	68,5	1,5	76,1×3,6	360	-	-	154	350	21	
	80	76	90	80,5	1,5	88,9×4	390	-	-	153	450	26,5	
	100	98	115	104	1,5	114,3×5	450	-	-	184	630	63	
	125 *	119						525	-	-	195	-	-
	150 **	150						600	-	-	-	-	-
	200 **	200						600	-	-	-	-	-
250 **	250						730	-	-	-	-	-	

PN 100	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	S1	S2	H	R	Hm / W	
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	36	24	63	115	0,9	
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	36		63	115	1,1	
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	46		70	120	1,5	
	25	25	34	27,5	1,5	33,7×2,9	270	60	41	104	150	3,1	
	32	30	43	36	1,5	42,4×3,2	270	65		100	150	3,9	
	40	38	49	41	1,5	48,3×3,6	270	80		116	250	4,4	
	50	47	61	51	1,5	60,3×4,5	300	95		123	250	6,5	
	65	62	77	66	1,5	76,1×5	360	-	-	144	450	24,2	
	80	76	90	77,5	1,5	88,9×5,6	390	-	-	169	630	34	
	100 *	98	115	100	1,5	114,3×7	450	-	-	184		63	
	125 **	119						525	-	-	-	-	-
	150 **	150						600	-	-	-	-	-

Wymiary w mm, wagi w kg S1 / S2 = spłaszczenie pod klucz montażowy na korpusie / króćcu.

* = zalecana jest przekładnia, ** = tylko z przekładnią, *** = skontaktuj się z naszym biurem.

Wymiary końcówek do przyspawania zgodnie z tabelą lub wymogiem klienta. Wymiary dla PN 160, 250 na życzenie klienta

Zastosowanie

Armatura zamykająca służąca do całkowitego zamknięcia lub otwarcia przepływu substancji roboczej. Nie można ich zastosować jako armatury dławiącej lub regulacyjnej. Dla temperatur od -50 °C do +200 °C.

Odpowiedni dla wody, pary wodnej, gazu, oleju, ropy, kwasów, zasad i innych płynów i gazów bez zanieczyszczeń mechanicznych.

Zatwierdzony dla cieczy grupy 1 (niebezpieczne) i 2 według 2014/68/UE – kategoria III.

Charakterystyka

- kulą pływającą,
- pełny przelot,
- konstrukcja antystatyczna,
- trzpień zabezpieczony przed zwolnieniem (anti-blow-out).

Wyposażenie dodatkowe, dostosowania i usługi

- odmienne rozmiary przyłączy lub kombinacje końcówek przyłączeniowych,
- kołnierz dla siłownika według normy ISO 5211,
- konstrukcja fire-safe – odporność ogniowa zgodnie z EN ISO 10497 (API 607),
- osłona grzewcza – do utrzymania cieczy w stanie ciekłym,
- dźwignia zamykana z kłódką,
- przedłużenie trzpienia – np. z powodu izolacji termicznej przewodu rurowego i armatury,
- czujniki pozycji krańcowych,
- dokumentacja zgodnie z EN 10204 3.2,
- specjalne dostosowania zgodnie z wymogiem klienta,
- wykonanie zgodnie z wymaganiami normy NACE MR 0175, względnie ISO 15156 dla mediów zawierających siarkowodor (H₂S),
- odtłuszczony na potrzeby **tlenu**,
- konstrukcja do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej zgodnie z dyrektywą 2014/34/UE (ATEX):
 - I M1 Ex h I Ma,
 - II 1G Ex h IIC T6...T1 Ga,
 - II 1D Ex h IIIC TX °C Da.

Sterowanie

- dźwignia ręczna,
- koło ręczne z przekładnią,
- napęd pneumatyczny,
- napęd elektryczny.

Zgodność z normami

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 17292,
- EN 12982 seria 68,
- EN ISO 5211,
- EN ISO 80079-36 (ATEX) – II 1G Ex h IIB T6...T1 Ga,
- EN 61508-1, 2 – SIL 2.

Badania

- EN 12266-1, stopień szczelności A – bez upływu.

Oznaczenie typu

