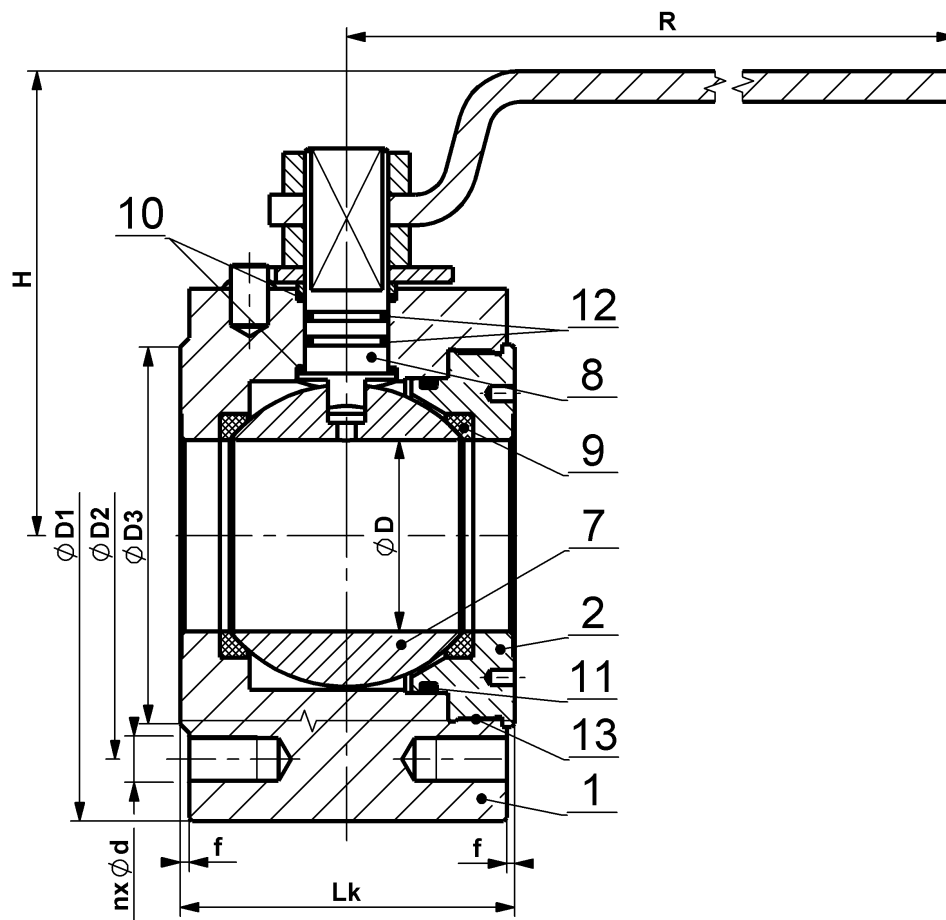


ZAWÓR KULOWY MIĘDZYKOŁNIERZOWY KM 9107.X-AF

NPS ½" – 4" (DN 15–100) Class 150–1500



Materiały

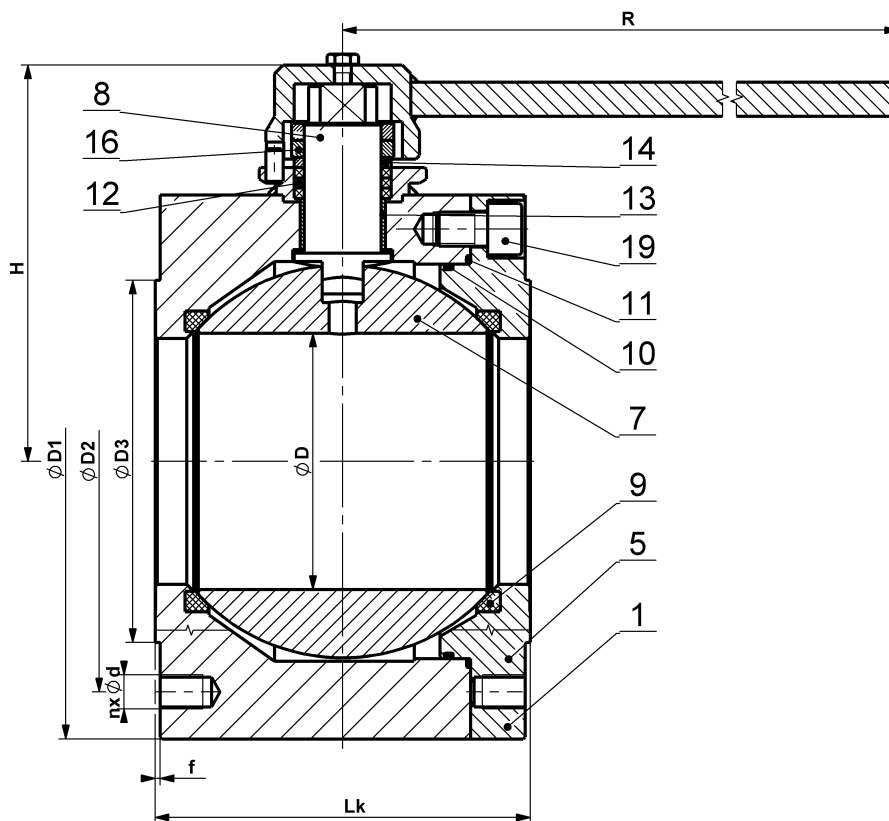
Typ KM 9107.X-AF		Materiał			
		Stal węglowa		Stal kwasoodporna	
Pozycja	Nazwa części	X=1 Dla zwykłych temperatur od -20°C do +200°C	X=5 Dla niskich temperatur od -46°C do +200°C	X=3 Dla temperatur od -50°C do +200°C	X=4 Dla temperatur od -50°C do +200°C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Pokrywa				
7	Kula	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Trzpień	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Gniazdo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Uszczelka	Grafit			
11	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Uszczelnienie	Grafit			

Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, itd.).

Zakres temperatur roboczych może być ograniczony ze względu na zastosowany materiał uszczelnienia.

ZAWÓR KULOWY MIĘDZYKOŁNIERZOWY KM 9107.X-SB-AF

NPS 5" – 10" Class 150–1500



Materiały

Typ KM9107.X-SB-AF		Materiał			
		Stal węglowa		Stal kwasoodporna	
Pozycja	Nazwa części	X=1 Dla zwykłych temperatur od -20°C do +200°C	X=5 Dla niskich temperatur od -46°C do +200°C	X=3 Dla temperatur od -50°C do +200°C	X=4 Dla temperatur od -50°C do +200°C
1	Korpus	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
5	Pokrywa				
7	Kula	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Trzpień	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Gniazdo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Uszczelnienie	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
11	Uszczelka	Grafit			
12	Uszczelnienie trzpienia	Grafit			
13	Łożysko	KU			
14	Pokrywa uszczelnienia	1.4021, ČSN 17 027			
16	Nakrętka	Tr. 8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8
19	Śruba	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Inne materiały na życzenie klienta (P265GH, 1.4306, 1.4462, itd.).

Zakres temperatur roboczych może być ograniczony ze względu na zastosowany materiał uszczelnienia.

Wymiary i wagi

	NPS	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk	H	R	Hm / W
Class 150	½"	15	11,5	89	60,3	35	1,6	4	½-13 UNC				
	¾"	20	17,5	98	69,8	42,9	1,6	4	½-13 UNC	38	100	100	1,9
	1"	25	24	108	79,4	50,8	1,6	4	½-13 UNC	56	116	150	3,5
	1 ¼"	32	30,5	117	88,9	63,5	1,6	4	½-13 UNC				
	1 ½"	40	37	127	98,4	73	1,6	4	½-13 UNC	70	123	350	6
	2"	50	50	152	120,6	92	1,6	4	⅝-11 UNC	86	134,5	250	10,2
	2 ½"	65	62	178	139,7	104,6	1,6	4	⅝-11 UNC				
	3"	80	75	190	152,4	127	1,6	4	⅝-11 UNC	120	162,5	350	21,5
	4"	100	100	229	190,5	157,2	1,6	8	⅝-11 UNC	160	177,5	450	41,5
	5"	125	125	255	215,9	185,7	1,6	8	¾-10 UNC				
	6"	150	150	279	241,3	215,9	1,6	8	¾-10 UNC				
8" *	200*	200	343	298,4	269,7	1,6	8	¾-10 UNC					
10" **	250**	250	405	362	323,8	1,6	12	⅞-9 UNC					
Class 300	½"	15	12,5	95	66,5	35,1	1,6	4	½-13 UNC				
	¾"	20	17,5	117	82,6	42,9	1,6	4	⅝-11 UNC				
	1"	25	24	124	88,9	50,8	1,6	4	⅝-11 UNC				
	1 ¼"	32	30,5	133	98,6	63,5	1,6	4	⅝-11 UNC				
	1 ½"	40	37	155,5	114,3	73,2	1,6	4	¾-10 UNC				
	2"	50	50	165	127	91,9	1,6	8	⅝-11 UNC				
	2 ½"	65	62	190,5	149,4	104,6	1,6	8	¾-10 UNC				
	3"	80	75	209	168,1	127	1,6	8	¾-10 UNC				
	4"	100	100	254	200,2	157,2	1,6	8	¾-10 UNC				
	5"	125	125	280	235	185,7	1,6	8	¾-10 UNC				
	6" *	150*	150	317,5	269,7	215,9	1,6	12	¾-10 UNC				
8" **	200**	200	381	330,2	269,7	1,6	12	⅞-9 UNC					
10" **	250**	200	445	387,4	323,8	1,6	16	1-8 UNC					
Class 600	½"	15	12,5	95	66,5	35,1	6,4	4	½-13 UNC				
	¾"	20	17,5	117	82,6	42,9	6,4	4	⅝-11 UNC				
	1"	25	24	124	88,9	50,8	6,4	4	⅝-11 UNC				
	1 ¼"	32	30,5	133	98,6	63,5	6,4	4	⅝-11 UNC				
	1 ½"	40	37	155,5	114,3	73,2	6,4	4	¾-10 UNC				
	2"	50	50	165	127	91,9	6,4	8	⅝-11 UNC				
	2 ½"	65	62	190,5	149,4	104,6	6,4	8	¾-10 UNC				
	3"	80	75	209	168,1	127	6,4	8	¾-10 UNC				
	4" *	100*	100	273	216	157,2	6,4	8	⅞-9 UNC				
	5" **	125**	125	330	266,7	185,7	6,4	8	1-8 UNC				
	6" **	150**	150	355,6	292,1	215,9	6,4	12	1-8 UNC				

* = zalecana jest przekładnia, ** = tylko z przekładnią. Wymiary w mm, wagi w kg.
Wymiary dla Class 900, 1500 na życzenie klienta.

